

Technisches Datenblatt



Produktmerkmale

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner

Modell	SAP -Code	00002052
SPT 60 GL	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



- Gerätetyp: Kombiniertes Gerät
- Energieverbrauch der Zone 1 [KW]: 3,6
- Energieverbrauch der Zone 2 [KW]: 3,6
- Energieverbrauch der Zone 3 [KW]: 3
- Energieverbrauch der Zone 4 [KW]: 3
- Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen): elektrisch
- Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen): Heißluft
- Schutz der Kontrollen: IPX4
- Material: AISI 304 obere Platte, AISI 430 Umhüllung

SAP -Code	00002052	Energieverbrauch der Zone 1 [KW]	3,6
Netzbreite [MM]	658	Energieverbrauch der Zone 2 [KW]	3,6
Nettentiefe [MM]	609	Energieverbrauch der Zone 3 [KW]	3
Nettohöhe [MM]	900	Energieverbrauch der Zone 4 [KW]	3
Nettogewicht / kg]	65.00	Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen)	elektrisch
Power Electric [KW]	3.130	Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen)	Heißluft
Wird geladen	230 V / 1N - 50 Hz	Breite des internen Teils [MM]	548
Gasleistungsaufnahme [KW]	13.200	Tiefe des internen Teils [MM]	360
Art des Gas	Erdgas, Propan Butan	Höhe des inneren Teils [MM]	338
Anzahl der Zonen	4		

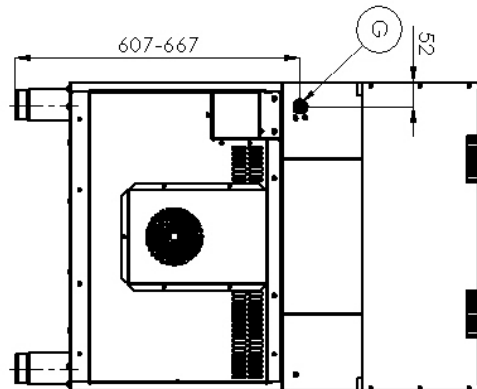
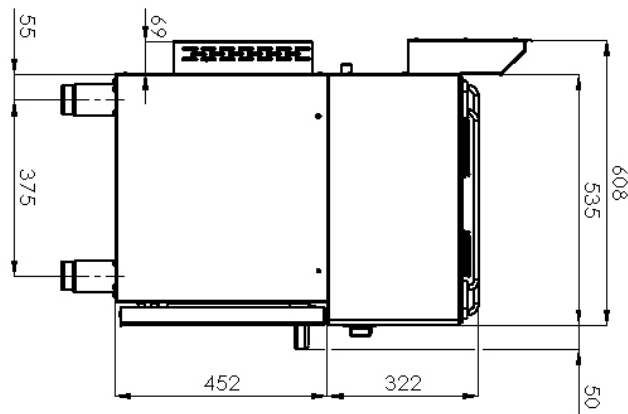
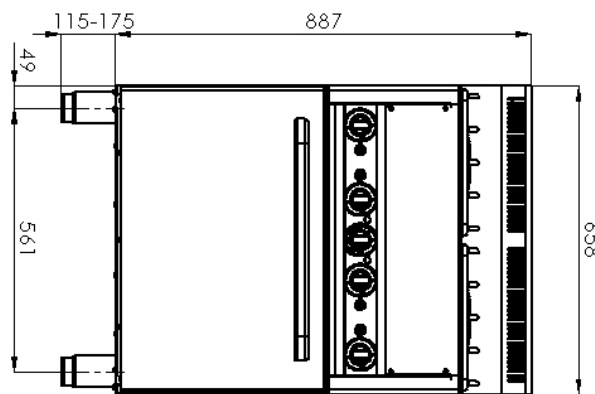
Technisches Datenblatt



Technische Zeichnung

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner

Modell	SAP -Code	00002052
SPT 60 GL	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner

Modell	SAP -Code	00002052
SPT 60 GL	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

1

Hygienische Präparate der oberen Platte

Abwesenheit von scharfen Ecken und Kanten (potenzielle Orte, an denen Schmutz haftbar werden kann)
glatte Übergänge

- Einfache schnelle Reinigung

2

Heißer Air -Ofen

Heiß -Luft Backen
hohe Kapazität und Variabilität
Nationärin

- Geeignet für Fleisch, Fisch, gebackene Nudeln, weißes Fleisch, süßes Gebäck
- langes Leben
- Einfache Reinigung

3

Grad des Schutzes von Kontrollen IPX4

Wartung -frei
Wasserbeständigkeit
lange Lebensdauer

- Einsparungen bei Serviceinterventionen
- größere Arbeitssicherheit für das Personal

4

Nationärin

langes Leben
Schnitt -stahl aus 10 mm dickem Brett schneiden

- Einsparungen bei Serviceinterventionen
- Einfache Reinigung und Wartung von Geräten

5

Sicherheitselement - Thermoelement

Sicherer Service für Mitarbeiter
Es gibt keine unnötige Gasleckage
lange Lebensdauer

- Einsparungen bei Serviceinterventionen
- Einfacher und schneller Service

Technisches Datenblatt



technische Parameter

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner

Modell	SAP -Code	00002052
SPT 60 GL	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

1. SAP -Code:

00002052

2. Netzbreite [MM]:

658

3. Nettentiefe [MM]:

609

4. Nettohöhe [MM]:

900

5. Nettogewicht / kg]:

65.00

6. Bruttobreite [MM]:

705

7. Grobtiefe [MM]:

725

8. Bruttohöhe [MM]:

1120

9. Bruttogewicht [kg]:

72.00

10. Gerätetyp:

Kombiniertes Gerät

11. Konstruktionstyp des Geräts:

mit Unterbau

12. Power Electric [KW]:

3.130

13. Wird geladen:

230 V / 1N - 50 Hz

14. Gasleistungsaufnahme [KW]:

13.200

15. Art des Gas:

Erdgas, Propan Butan

16. Schutz der Kontrollen:

IPX4

17. Material:

AISI 304 obere Platte, AISI 430 Umhüllung

18. Indikatoren:

Betrieb und Heizen der Backröhre

19. Arbeitsplatzmaterial:

AISI 304

20. Dicke der Arbeitsplatte [MM]:

0.80

21. Anzahl der Zonen:

4

22. Energieverbrauch der Zone 1 [KW]:

3,6

23. Energieverbrauch der Zone 2 [KW]:

3,6

24. Energieverbrauch der Zone 3 [KW]:

3

25. Energieverbrauch der Zone 4 [KW]:

3

26. Anzahl der Stromkontrollstadien:

6

27. Sicherheitsthermostat bis zu x ° C:

360

28. Verstellbare Füße:

Ja

Technisches Datenblatt



technische Parameter

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner

Modell	SAP -Code	00002052
SPT 60 GL	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

29. Anzahl der Brenner/heißen Teller:

4

35. Tiefe des internen Teils [MM]:

360

30. Art der Gaskochzonen:

Hochleistung

36. Höhe des inneren Teils [MM]:

338

31. Ofentyp:

elektrisch mit Heißluft

37. Maximale Temperatur der inneren Kammer [° C]:

300

32. Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen):

elektrisch

38. Mindesttemperatur der inneren Kammer [° C]:

50

33. Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen):

Heißluft

39. Anschluss an ein Kugelventil:

1/2

34. Breite des internen Teils [MM]:

548

40. Querschnitt der Leiter CU [mm²]:

0,75